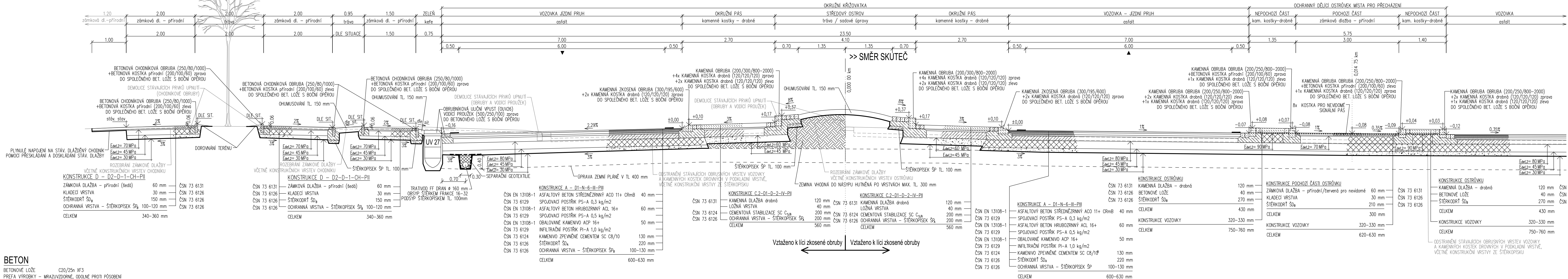


VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ OKRUŽNÍ KŘÍŽOVATKOU A OCHRANNÝM DĚLÍCÍM OSTRŮVKEM MÍSTA PRO PŘECHÁZENÍ



BETON

BETONOVÉ LOŽE C20/25m XF3
PŘEFA VÝROBKÝ – MRAZUVZDORNÉ, ODOLNÉ PROTI PŮSOBENÍ CHEMICKÝCH ROZMRAZOVACÍCH LÁTEK. OŠETŘENÉ SYSTÉMEM OSÁV. SLOŽENÍ BETONU SPLŇUJE NORMY ČSN EN 206-1 NA MEZÍ SLOŽENÍ BETONU PRO STUPĚŇ PROSTŘEDÍ XF4

OSTATNÍ MATERIÁL

ASFALTOVÝ BETON STŘEDNĚZRNÝ ACO 11+ (PBM 25/55-60) – tichý asfalt C8mB – asfalt s namletým granulátem z pneumatik
ASFALTOVÝ BETON HRUBOZRNÝ ACL 16+ (PBM 45/80-50)
ASFALTOVÝ BETON STŘEDNĚZRNÝ ACP 16+ (70/100)
SPOJOVACÍ POSTŘÍK PS-A 0,3 a 0,5 kg/m²
INFILTRAČNÍ POSTŘÍK PI-A 1,0 kg/m²
KAMENIVO ZPEVNĚNÉ CEMENTEM SC C_{8/10}
ŠTĚRKODRT ŠD_a – frakce 0-63
ŠTĚRKOPÍSEK ŠP – frakce 4-16
OHUMUSOVÁNÍ – ORNICE
ZEMINA DO NÁSYPU – VHODNÁ ZEMINA DLE ČSN 736133
KLADECÍ VRSTVA – DRČENÉ KAMENIVO frakce 4-8
PRUŽNÁ ZÁLIVKA – VYSOCE MODIFIKOVANÁ ZÁLIVKOVÁ HMOTA NA BÁZI POLYMERŮ MODIFIKOVANÉHO ASFALTU, URČENÁ K APLIKACI ZA HORKA. DLE ČSN EN 13880 – ZÁLIVKY ZA HORKA.

NORMY A PŘEDPISY

ČSN 73 61 33 – Navrhování a provádění zeminího tělesa pozemních komunikací
ČSN EN 197-1 – Cement – Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementů pro obecné použití
ČSN EN 206 – Beton, Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 12620 + A1 – Kamenivo do betonu
ČSN EN 13043 – Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch
ČSN EN 13108 – Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály
ČSN EN 13242 – Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace
ČSN EN 13285 – Nestmelené směsi – Specifikace
ČSN EN 14227 – Směsi stmelené hydraulickými pojivy – Specifikace
TKP 18 – Beton pro konstrukce
TKP 26 – Postřiky a nátěry vozovek
TP 170 + dodatek – Navrhování vozovek pozemních komunikací

POZN. č. 1:

Z technologického hlediska je nutné dodržet 28 denní ihnutí pro vytvrzení (vyzrátí) betonového lože, během které nesmí být obruby ani kostky vystaveny jakémukoli namáhání vzniklé průjezdem vozidel. V opačném případě se riskuje brzké poškození tohoto lože a ztráta stability obrubníků.


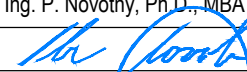
POZN. č. 2:

Všechny ložné spáry stávající vozovky budou před položením nové živé vrstvy očištěny a ošetřeny spojovacím postřikem. Všechny styčné spáry, které jsou namáhány vnějším prostředím, budou certifikované zálity trvale pružnou zálivkou, ošetřeny živčnou emulzí a zasypany křemičitým pískem. Tímto způsobem se zamezí vzniku poruch na styku stávající a nové vozovky.

POZN. č. 3:

Tichý asfalt je na vozovce použit na žádost obce Orel a jeho použití je odsouhlaseno zástupci SÚS PK.

Souřadný systém: S-JTSK
Výškový systém: B.p.v.

Zodpovědný projektant	Profese	Vypracovala	Kontroloval	<div><div>Atelier malých okružních křižovátek Ing. Petra NOVOTNÉHO</div><div>Hrádskova 179 530 02 Pardubice Tel.: 466 531 827, 464 646 342 petr.znovotny@ateliermk.eu</div></div>	
Ing. P. Novotný, Ph.D., MBA	Doprava	Dita Zemanová	Ing. P. Novotný, Ph.D., MBA		
					
Umístění stavby:	Orel			Formát	5 x A4
Investor stavby:	SÚS PK, Obec Orel			Číslo zakázky	3/1/20
OREL, ZKLIDNĚNÍ DOPRAVY NA ÚSEKU SILNICE II/358, PD				Datum	3/2020
				Stupeň	SPS (DUR+DSP)
				Číslo kopie	
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ - Okružní křižovatkou				Měřítko	Číslo výkresu
				1:50	D.2.4.2